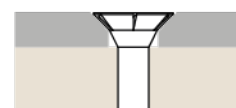


Tvary hlav



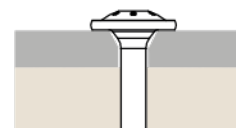
90° zápuštná hlava s frézovanými žebry

- > Žebra na spodní části hlavy pro optimální zapuštění do dřeva
- > Snížení vytrhávání a štěpení dřeva



Talířová hlava

- > Nejvyšší schválené hodnoty protažení hlavy pro stabilní a těsné spoje
- > Nejsou zapotřebí žádné podložky, díky tomu rychlejší zpracování



Geometrie závitů

Nepatrný odpor vůči zašroubování

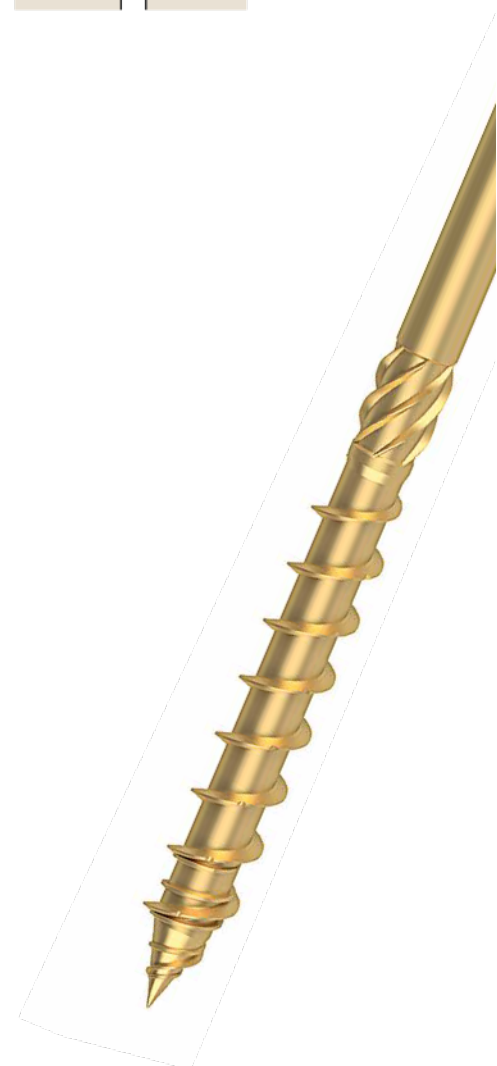
- > Třecí část snižuje odpor vůči zašroubování vyfrézováním dřeva v oblasti dřívku

Rychlé sešroubování

- > Hrubý závit s velkým stoupáním včetně patentovaného závitu, vyválcovaný do špičky
- > Nižší krouticí moment při šroubování

Patentovaná závitová špička – není nutné předvrtání

- > Zajišťuje rychlý záběr a nízký trhací účinek při šroubování



Rozměry & povrchy

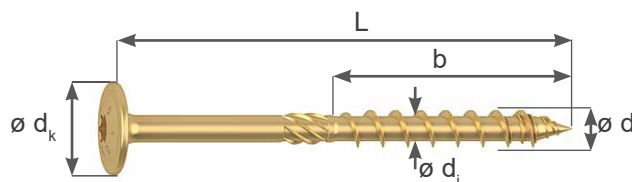
		Zápuštná hlava	Talířová hlava	Zápuštná hlava A4	Talířová hlava A4
					
Ø 4,0	Pohon	T 20	–	–	–
	Délka	30–70 mm	–	–	–
	Závit	Hrubý závit	–	–	–
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	–	–	–
Ø 4,5	Pohon	T 20	–	–	–
	Délka	50–80 mm	–	–	–
	Závit	Hrubý závit	–	–	–
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	–	–	–
Ø 5,0	Pohon	T 25	–	–	–
	Délka	50–120 mm	–	–	–
	Závit	Hrubý závit	–	–	–
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	–	–	–
Ø 6,0	Pohon	T-30	T-30	–	–
	Délka	60–300 mm	60–200 mm	–	–
	Závit	Hrubý závit	Hrubý závit	–	–
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	Kónus	–	–
Ø 8,0	Pohon	T 40	T 40	T 40	T 40
	Délka	80–400 mm	80–400 mm	100–140 mm	100–140 mm
	Závit	Hrubý závit	Hrubý závit	Hrubý závit	Hrubý závit
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	Kónus	Žebra spodní části hlavy	Kónus
Ø 10,0	Pohon	T 40	T 50	–	–
	Délka	80–400 mm	100–400 mm	–	–
	Závit	Hrubý závit	Hrubý závit	–	–
	Spodní část hlavy	Žebra spodní části hlavy	Kónus	–	–
Povrch		žlutý pozinkovaný/modrý pozinkovaný		Ušlechtilá ocel A4 	

StarDrive GPR[®] Talířová hlava částečný závit



Vlastnosti a hodnoty pro C24

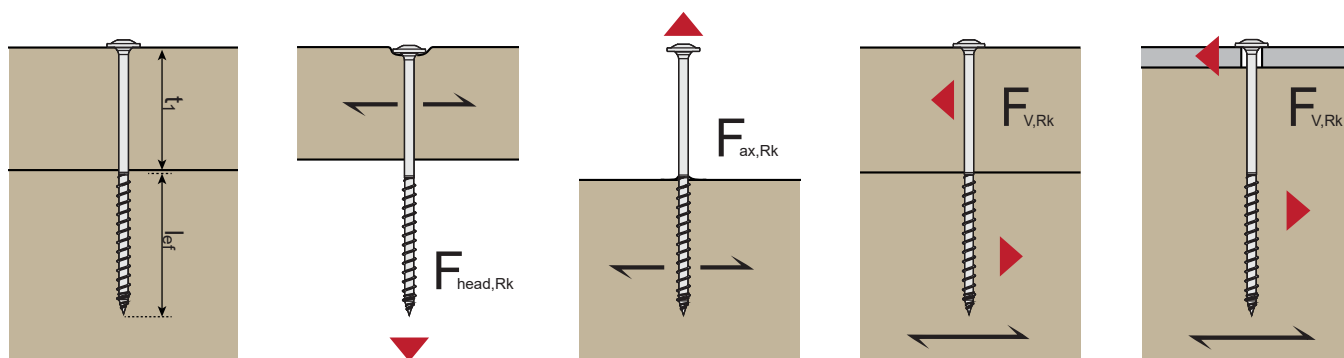
d	[mm]	ø 6	ø 8	ø 10
d _k	[mm]	14,0	20,0	25,0
d _i	[mm]	3,95	5,30	6,20
f _{ax,90,k}	[N/mm ²]	13,5	13,1	12,5
f _{head,k}	[N/mm ²]	16,7	17,6	15,2
F _{tens,k}	[kN]	12,4	22,0	32,0
M _{y,k}	[Nmm]	10 100	21 000	33 000



				AXIÁLNÍ				STŘIH				
				PROTAŽENÍ		VYTAŽENÍ		DŘEVO-DŘEVO		KOV-DŘEVO		
	ø	L/b	t _{1,min}	F _{head,Rk}	F _{head,příp}	F _{ax,Rk}	F _{ax,příp}	F _{v,Rk}	F _{v,příp}	F _{v,Rk,tenké}	F _{v,Rk,silné}	F _{v,příp}
	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
ø 6,0	6,0	60/36	24	3,27	0,98	2,92	1,08	1,97	0,43	2,17	3,05	0,77
	6,0	80/48	30	3,27	0,98	3,89	1,44	2,20	0,61	2,61	3,29	0,77
	6,0	100/48	40	3,27	0,98	3,89	1,44	2,46	0,61	2,61	3,29	0,77
	6,0	120/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	140/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	160/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	180/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	200/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	220*/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	240*/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	260*/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
	6,0	280*/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77
6,0	300*/64	40	3,27	0,98	5,18	1,92	2,46	0,61	2,94	3,61	0,77	
ø 8,0	8,0	80/54	-	7,04	2,00	5,66	2,16	-	-	3,54	5,11	1,36
	8,0	100/54	45	7,04	2,00	5,66	2,16	3,82	0,92	4,03	5,11	1,36
	8,0	120/54	55	7,04	2,00	5,66	2,16	4,03	0,92	4,03	5,11	1,36
	8,0	140/84	55	7,04	2,00	8,80	3,36	4,37	1,09	4,82	5,90	1,36
	8,0	160/84	55	7,04	2,00	8,80	3,36	4,37	1,09	4,82	5,90	1,36
	8,0	180/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	200/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	220/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	240/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	260/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	280/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	300/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36

*lze dodat na poptávku

StarDrive GPR[®] Talířová hlava částečný závit



	ø	L/b	t _{1,min}	AXIÁLNÍ				STŘIH				
				PROTAŽENÍ		VYTAŽENÍ		DŘEVO-DŘEVO		KOV-DŘEVO		
				F _{head,Rk}	F _{head,příp}	F _{ax,Rk}	F _{ax,příp}	F _{v,Rk}	F _{v,příp}	F _{v,Rk,tenké}	F _{v,Rk,silné}	F _{v,příp}
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	
ø 8,0	8,0	320/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	340/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	360/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	380/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
	8,0	400/100	55	7,04	2,00	10,48	4,00	4,37	1,09	5,23	6,32	1,36
ø 10,0	10,0	100/60	40	9,50	3,13	7,50	3,00	4,68	1,20	5,18	6,89	2,13
	10,0	120/60	60	9,50	3,13	7,50	3,00	5,42	1,28	5,42	6,89	2,13
	10,0	140/60	60	9,50	3,13	7,50	3,00	5,42	1,28	5,42	6,89	2,13
	10,0	160/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	180/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	200/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	220/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	240/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	260/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	280/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	300/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	320/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	340/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	360/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
	10,0	380/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13
10,0	400/100	60	9,50	3,13	12,50	5,00	5,92	1,70	6,67	8,14	2,13	

Hodnoty pro C24 ($\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$), axiální osa k vláknu: 30°–90°, $F_{ax,Rk}$ = závit – vytažení, $F_{head,Rk}$ = hlava – protažení, $F_{v,Rk}$ = stříh (// k vláknu 0° až \perp k vláknu 90°), dřevo-ocelový plech: l_{ef} = délka závitu, $t_{1,min}$ = minimální tloušťka dřeva, $t_{1,max}$ = maximální tloušťka dřeva montovaného dílu (L-b), $F_{v,Rk,tenké}$ = ocelový plech $t \leq d/2$, $F_{v,Rk,silné}$ = ocelový plech $t \geq d$

Tiskové chyby a překlepy vyhrazeny. Uvedené hodnoty slouží jako pomůcka pro projektování, projekty by měli provádět pouze autorizovaní odborníci.