

TUSON®



CZ – Horkovzdušná pistole TUSON HP2000

SK – Horkovzducha pištole TUSON HP2000

GB –Hot air gun TUSON HP2000

PL –Opalarka TUSON HP2000

H – Hőlégfúvók TUSON HP2000

D – Heißluft pistole TUSON HP2000

Horkovzdušná pistole TUSON® HP 2000

Děkujeme, že jste se rozhodli pro horkovzdušnou pistoli TUSON® HP 2000. Touto pistolí lze bezpečně a spolehlivě provádět např. tyto pracovní činnosti: odstraňování barev a laků, vysoušení, tvarování, svařování PVC, smršťování, letování atd. Při respektování níže uvedených pokynů k používání tohoto přístroje, můžete s ním dlouho a spokojeně pracovat.

Technické parametry

Připojení k el. síti	230 V, 50 Hz	
Výkon	2000 W	
Stupeň	1	2
Množství vzduchu	480 l/min	480 l/min
Teplota	80 °C	80 - 600 °C
Nastavení teploty	plynule v krocích, regulačním kolečkem	
Ukazatel teploty	displej LCD	
Třída ochrany (bez připojení ochranného vodiče)	II	
Tepelná ochrana	ano	

Součásti přístroje

- Výfuková trubice z jakostní oceli
- Regulační kolečko k nastavení teploty
- LCD displej pro informace o dosažených °C
- Přívod vzduchu s ochranou proti nasátí cizích předmětů
- Elektrický přívod s pryžovou izolací
- Přepínač výkonových stupňů k regulaci množství vzduchu
- Rukojeť s pryžovou výstelkou
- Ochranu ruky proti naražení

Popis přístroje – uvedení do provozu

TUSON® HP 2000

Přístroj se zapíná a vypíná přepínačem výkonových stupňů v pozicích 0 – vypnuto, 1 – teplota 80°C, 2 – teplota > 600°C – plný výkon. Při práci s horkovzdušnou pistolí na 2. pracovní stupeň lze plynule regulovat teplotu v rozmezí 80-600°C regulačním kolečkem (otočením doprava se teplota zvyšuje, doleva se teplota snižuje). Na LCD displeji se vždy ukazuje aktuální dosažená teplota vystupujícího vzduchu).

Obecné informace: Dodržujte vzdálenost od ohřívajícího objektu řídicí se podle materiálu a zamýšleného druhu opracování. Pokud jde o množství vzduchu a teplotu, tak vždy nejdříve proveďte test. Pomocí zasouvateľných trysek, jenž jsou k dostání (v obchodní síti po celém území Evropy – standardizovaný rozměr trysek), lze horký vzduch bodově nebo plošně regulovat. Při výměně trysek se ujistěte o jejich vychladnutí po použití pistole. Budete-li horkovzdušnou pistolí používat jako stabilní přístroj, zajistěte bezpečnou polohu bez nebezpečí skluzu a čistý podklad.

Pro vaši bezpečnost

- Přístroj je vybaven ochranou proti přehřátí.

Bezpečnostní pokyny

Před uvedením přístroje do provozu důsledně si přečtěte následující návod k užívání. Při nedodržování pokynů uvedených v návodu k obsluze se přístroj může stát potenciálním zdrojem nebezpečí. Při používání elektrického nářadí je nutno dodržovat následující základní bezpečnostní opatření k ochraně před zasažením elektrickým proudem a před nebezpečím poranění a požáru. Při neopatrném zacházení s přístrojem může dojít ke vzniku požáru.

Berte v úvahu vlivy okolního prostředí:

- Elektrické nářadí neponechávejte na dešti.
- Nepoužívejte elektrické nářadí ve vlhkém stavu a ve vlhkém nebo mokřém prostředí.
- Obzvláště opatrně si počínejte při používání přístroje v blízkosti hořlavých materiálů. Přístroj nemá být namířen delší dobu na jedno a totéž místo.
- Nepoužívejte jej ve výbušné atmosféře.
- Teplota může být přivedena k hořlavým, které jsou zakryty.

Chraňte se před zasažením elektrickým proudem:

- Při práci zamezte kontaktu těla s uzemněnými součástmi, například s potrubím, topnými tělesy, sporáky či chladničkami. Přístroj nenechávejte běžet bez dozoru.

Nářadí ukládejte na bezpečném místě:

- Po použití přístroj položte na stojan a před uložením zpět do obalu jej nechte úplně vychladnout. Pistole musí být postavena ofukovací tryskou směrem vzhůru a chladnout za chodu na stupeň 1. **Minimální doba pro vychladnutí přístroje je 20min (záleží na teplotě okolního prostředí).**
- Nepožívané nářadí by mělo být uschováno v suché, uzavřené místnosti a mimo možný dosah dětí.

Nářadí nikdy nepřetěžujte:

- V uvedeném výkonovém rozsahu budete pracovat účinněji a bezpečněji.
- Je-li přístroj používán po delší dobu při maximální teplotě, měla by být tato teplota před vypnutím přístroje snížena. Prodlouží se tím životnost topného tělesa.

- Nepřenášejte nářadí za kabel a nepoužívejte jej k vytažení zástrčky kabelu z elektrické zásuvky. Chraňte kabel před horkem, olejem a ostrými hranami.

Dávejte pozor na jedovaté plyny a nebezpečí vznícení:

- Při zpracování plastů, laků a obdobných materiálů může docházet ke vzniku jedovatých plynů. Věnujte pozornost nebezpečí vznícení a vzniku požárů.
- V zájmu vlastní bezpečnosti používejte pouze příslušenství a přídatná zařízení určená pro práci s horkovzdušnými pistolemi.

Opravy svěřujte pouze kvalifikovanému elektromontérovi:

- Toto elektrické nářadí odpovídá příslušným bezpečnostním ustanovením. Jeho opravy smí provádět pouze kvalifikovaní elektromontéři či servisní středisko – v opačném případě může dojít k úrazu obsluhy.

Tyto bezpečnostní pokyny dobře uschovejte.

Ekologické informace

Můžete přispět k ochraně životního prostředí!

Dodržujte místní ekologické předpisy!

Elektrické přístroje určené k likvidaci předejte schválenému recyklačnímu pracovišti.

Potřebujete-li bližší informace ohledně tohoto příslušenství, obraťte se na vašeho prodejce nebo na dovozce.

Prohlášení o shodě:

Na výrobek je vydáno prohlášení o shodě podle zákona číslo 22/97Sb.
Výrobek se shoduje s normami a normovanými dokumenty: EN50144-1, EN50144-2-10, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3.
Je v souladu s těmito nařízeními: 98/37/EEC, 73/23/EEC, 89/336/EEC.

Odborné opravy a servis zajišťuje:

PHT a. s., Za Strahovem 373/69, 169 00 Praha 6

www.magg.cz

Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán. Záruční list musí být řádně vyplněn jinak přístroj ztrácí nárok na záruku.

Dovozce prohlašuje, že je v registru společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstranění elektrozařízení a elektroodpadu REMA.



CZ: Při používání tohoto výrobku
dodržujte základní bezpečnostní pokyny!

SK: Pri používaní tohto výrobku
dodržujte základné bezpečnostné pokyny!